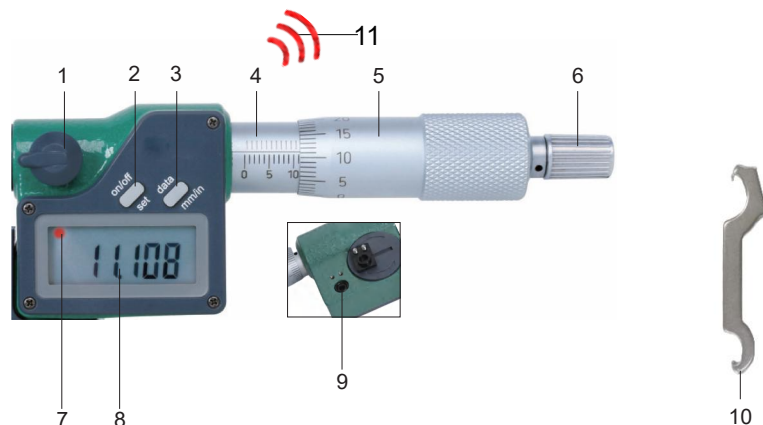


Auflösung: 0.001 mm/0.00005"



- 1-Feststellschraube
- 2-Taste "Ein/Aus...Einstellung"
- 3-Taste "Daten...mm/Zoll"
- 4-Hülse
- 5-Reibungshülse

- 6-Ratschenanschlag
- 7-Datenausgangssignalleuchte
- 8-LCD-Anzeige
- 9-Datenausgangsschnittstelle
- 10-Schraubenschlüssel
- 11-Funksignal

1. Das Mikrometer ist staub- und wasserdicht (IP65).
2. Tasten:
 - Ein/Aus...Einstellung
 - kurzer Druck (<2 Sek.): Ein-/Ausschalten
 - langer Druck (>2 Sek.): Einstellung des Anfangswerts im absoluten Messmodus.
 - Daten...mm/in
 - kurzes Drücken (<2 Sek.): für Datenübertragung, jeweils eine Datenübertragung.
 - langes Drücken (>2 Sek.): Umrechnung zwischen metrischen und Zoll-Einheiten
 - Datenausgangssignalleuchte
 - bei kurzem Drücken Daten...mm/in, die rote Leuchte blinkt einmal

3. Vor der Messung: a: Reinigen Sie die Messflächen des Mikrometers und die Oberfläche des zu messenden Werkstücks mit einem sauberen, weichen Tuch. b: Überprüfen Sie die Nullstellung des Mikrometers.

Für 0-25 mm/0-1" drehen Sie den Reibungsring. Wenn die beiden Messflächen sich fast berühren, drehen Sie den Ratschenanschlag, damit sie sich vollständig berühren, und drücken Sie dann lange auf "Ein/Aus...Einstellung", um Null einzustellen. Für andere Bereiche halten Sie die Einstellstandards vollständig in Kontakt mit den Messflächen des Mikrometers und drücken Sie dann lange auf "Ein/Aus...Einstellung", um Null einzustellen.

Wenn die Nullmarkierung auf dem Reibungsring zu diesem Zeitpunkt nicht mit der Längsmarkierung der Hülse übereinstimmt, müssen Sie die Feststellschraube anziehen und die Hülse mit dem Schraubenschlüssel leicht drehen (Abb. 4), um den Messwert auf Null einzustellen. Das Mikrometer sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass der Anfangswert richtig eingestellt ist.

4. Lassen Sie während der Messung zuerst den Amboss mit dem Werkstück in Kontakt kommen und drehen Sie dann die Reibungshülse oder den Ratschenanschlag. Wenn sich die Messflächen nahe am Werkstück befinden, aber noch keinen Kontakt mit diesem haben, drehen Sie den Ratschenanschlag (drehen Sie zu diesem Zeitpunkt nicht die Reibungshülse, da dies die internen Präzisionsgewinde beschädigen würde). Lesen Sie den Wert ab, nachdem Sie ein Klicken hören.

Achtung: Wenn sich die zu messenden Flächen nahe beieinander befinden, wenden Sie keine übermäßige Kraft an, um den Ratschenanschlag zu drehen, da dies zu ungenauen Ergebnissen führen und die internen Präzisionsgewinde beschädigen kann.



Abb.4

5. Stromversorgung:

- Integrierter wiederaufladbarer Lithium-Akku
- Ladekabel 1 Stück
- Netzteil

---Bitte verwenden Sie zum Aufladen des Produkts das Standard-Ladekabel und das Standard-Netzteil. Während des Ladevorgangs leuchtet die Anzeige des Ladekabels rot. Nach vollständiger Aufladung leuchtet die Anzeige grün, um Sie daran zu erinnern.

Achtung:

- Die Betriebstemperatur beträgt 0-40 °C/32-104 °F, die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.
- Nach Gebrauch muss die Messfläche mit Öl geschützt werden.
- Lithium-Batterie-Stromversorgung, achten Sie auf regelmäßiges Aufladen der Batterie, bei längerer Nichtbenutzung wird empfohlen, dies alle 3 Monate zu tun.

6. Optionales Zubehör: Empfänger.

MN-INS-M01NWL-DE